台化的水資源管理

第十六條 等級：領先

資料來源：2019年台化企業社會責任報告書

*2019 年CDP 水安全揭露問卷評比，獲得「領導等級（Leadership）A-」*

**企業概述**

台化參與企業體之六輕專案計畫，配合企業體石化原料上下游一貫生產的垂直整合策略，開始在麥寮離島工業區投資建設Aroma、SM、Phenol、PTA、DMF、PS、ABS、PP、PC及HAC等工廠，產品涵蓋石化中游原料、泛用塑膠及工程塑膠原料；台化也參與轉投資設立台塑石化公司、麥寮工業港及麥寮汽電公司，增加公司獲利來源。西元1999年起，六輕各工廠逐一完工投產。西元2000年起石化、塑膠部份的營收超越纖維、紡織部份的營收，公司正式轉型為石化、塑膠業。

**案例描述**

台化水資源使用與管理的管理方針

|  |  |
| --- | --- |
| 政策 | 恪遵水源穩定及節約用水政策，並符合水污法等相關法令規定 |
| 責任 | 產銷塑化產品為主的企業特別需要重視水資源的使用與管理，由節水節能推動小組負責推行特定行動 |
| 資源 | 1. 採用WRI Aqueduct 的水資源情境模擬工具，並佐以AWARE 方法學，評估水資源衝擊
2. 台塑企業成立「麥寮園區排放水對海域生態影響之評估與諮詢委員會」，評估排放水質對海域生態產生的影響
 |
| 特定行動 | 1. 取水：來源包含地表水、自來水及地下水，取用之地下水取得合法地下水權
2. 排放水：設有放流水自動連續監控系統，並定期評估排放水對生態影響
3. 耗水：回收再利用雨水、回收製程廢水以及優化製程以減少用水
 |
| 目標與承諾 | 回應SDG 細項目標6.4，增加水的使用效率，確保永續的淡水供應與回收 |
| 申訴機制 | 1. 公司網站設有安衛環專欄，做為意見回饋的管道
2. 於各類外部會議中，可就環保議題與台化公司討論
 |
| 績效評估的方式與結果 | 1. 雲林麥寮廠區雨水回收率達90%
2. 台塑企業麥寮園區1 滴水可重複使用7 次
3. 2019 年CDP 水安全揭露問卷評比，獲得「領導等級（Leadership）A-」
 |
| 水資源壓力評估 | 台化公司每年採用WRI Aqueduct的水資源情境模擬工具，並佐以AWARE方法學評估廠區是否為水資源壓力區。目前台灣地區雖尚無資料顯示是否為水資源壓力區域，然而WRI Aqueduct顯示廠區所在的彰化、宜蘭、雲林都為中高風險區域。因此台化公司為了提早因應水資源造成的風險，自主提升管理等級，將各廠區所在地視為水資源壓力區域的方式進行管理，持續進行節水措施，降低對於水的依賴性 |