李長榮化工的環境政策

第十三條 等級：領先

資料來源：2017年永光化學企業社會責任報告書

*李長榮化工由環境風險管理處來建立集團EHS績效量化，藉此增加可評估的數據資料。*

**企業概述**

李長榮化學工業股份有限公司，簡稱李長榮化工或榮化，成立於1965年。2017年實收資本額8,554,323,680元，正式員工人數為1,006人。榮化致力於以嚴謹科學研究為基礎，從事化學品聚丙烯、異丙醇及其下游產品之研發研發與製造。包括高性能塑膠（PP）相關、甲醇相關、溶劑相關、熱可塑彈性體(Thermoplastic Elastomer，簡稱TPE)、能源及倉儲。詳細產品介紹，請前往 李長榮化工網站 - 產品與服務 瞭解更多。台灣、東南亞、大陸、歐美以及日韓。

**案例描述**

榮化由環境風險管理處彙集各廠EHS推行活動成效，置焦點於環境足跡、節能提案改善、溫室氣體排放量、環境保護及健康促進等利害相關者關注議題之績效呈現。自2011年以來，榮化持續把日常EHS活動與CSR報告書內容緊密結合，此不僅是對EHS相關規範適法性的遵行，更是榮化善盡企業社會責任具體展現。

由環境風險管理處主導，國內工廠半年一次，國外工廠原則上一年一次，惟可視需求調整。稽核成員由各廠工安環保室指派同仁，輔以儀電與機械代表及製程技術相關人員，同時，榮化也視工廠營運生產風險類型，邀請外部專家，以自外而內(outside-in)觀點，發掘各廠的環境風險，鑑別出可能的潛在危害和應予改善之處，以為風險控制並持續改善。

透過可量化的績效評核，將榮化各廠EHS活動推行成效在月會呈現。量化基準並區分為超前指標(Leading Indicators)及滯後指標(Lagging Indicators)，由「超前指標」對EHS氣候氛圍樣態展現，除及時調整EHS系統運作模式，並降低各廠彼此學習曲線；更以「滯後指標」評比項目為鑑，持續優化各廠EHS活動推行作為。

PSM製程安全管理的推動已是石化業共識，更是勞檢機關稽查重點，製程安全資訊(Process Safety Information，簡稱PSI)則是PSM推行的關鍵過程；惟當前榮化集團各廠PSI散置廠內各單位，亦缺乏合宜工具以為系統化管理。環境風險管理處推動各廠建置與導入PSI系統，除提升製程安全管理效率，並可快速查詢及提升工廠製程資訊維運效能。