統一企業的污染預防

第十六條等級：進階

資料來源：2014年統一企業企業社會責任報告書

*統一企業針對汙染的預防區分為：空氣污染防制、廢水管理及廢棄物管理三大面向*

**企業概述**

統一企業從座落於台南永康的麵粉廠，發展到今日的國際化集團企業版圖，不但亦步亦趨地跟著時代脈動、掌握消費者的生活變遷，更創新求變引領著時代潮流。在適當的時機、於適當的市場、投入適當的產品或產業，與既有資源加以整合運用、跨業延伸核心優勢，建構集團化經營模式，創造出相乘的綜效。統一企業放眼佈局為國際品牌，積極於中國、印尼、泰國、越南、菲律賓及美國等佈點，在「國際化」與「聚焦經營」兩大策略下，未來統一企業集團除持續與國際知名企業共同投資合作，以吸收國際化經營的觀念與技術外，更將藉由深耕大陸與亞洲市場進而邁向全球市場，為提供消費者一個安心、開心與健康快樂的樂活環境而努力不懈！

**案例描述**

空氣污染防制

統一企業的空氣污染物排放主要有粒狀物、硫氧化物、氮氧化物及揮發性有機氣體(VOC)，污染源可能分別來自於進料加工、鍋爐燃燒及廢水處理等過程。為有效降低空氣污染防制排放，統一企業加強提升設備妥善率，並由抽查檢驗方式改為即時監控所有煙道排氣污染濃度，以確保所排放濃度符合法規標準。從2013 年起統一企業逐年陸續將各廠燃料油鍋爐改為天然氣，除了可削減硫氧化與氮氧化物排放外，也可節省空氣污染防制費支出。2014年共排放210.7 公噸空氣污染物，較前1 年削減21.3%，空氣污染防制費用支出也共節省221 仟元。

廢水管理

統一企業廢水特性以有機性含糖廢水、油脂及懸浮固體為主，廢水處理場的主要處理程序包括化學與生物處理，為使廢水符合國家放流水標準，統一企業已制定嚴格的標準，檢核各廠廢水處理場功能與放流水濃度。另外，統一企業也成立水質化驗室，除了達到重要的廢水單元可自行檢驗、監控處理效果外，也委託經環保署認證之第三方檢驗機構定期檢測排放品質，確保排放水質合於標準。經由上述充分的管控，2014年統一企業未發生嚴重洩漏、影響水源及受保護生物棲息地的情況，而各廠總廢水量為3,447千噸，化學需氧量(Chemical OxygenDemand, COD) 平均濃度為39.7 mg/L，遠低國家標準100 mg/L。另廢水排放COD 削減量為8,213公噸，COD 削減率平均為98.36%。

廢棄物管理

統一企業所產生的廢棄物量，除了完善的分類及管理外，同時也積極規劃廢棄物再利用的方案，有效減少廢棄物，減輕環境的負擔。配合環保法規，將其納入環境管理系統(ISO14001)中進行管控，確保一般廢棄物能按程序被清除及處理，維護辦公室及生產廠區的環境衛生。

統一企業對現於各廠產生的廢棄物，分為一般廢棄物、有機實驗廢液與可回收廢棄物等三類分別予以不同方式處置。一般廢棄物通常以焚化方式處理，有機實驗廢液則以蒸餾回收方式處理，而可回收廢棄物則由合法回收處理商進行資源化或作為次級用途使用，例如污泥與茶渣等回收廢棄物，統一企業將其開發成有機堆肥；黃豆渣則將其回收提供給畜牧場做為飼料，而布丁鋁蓋邊廢料則會回收再製作為其他塑膠用品。2014年廢棄物產生量為37,306公噸，其中有機實驗廢液佔0.004%，可回收廢棄物佔96.13%。