

## 英業達的職業安全衛生管理措施

### 第二十條 等級：領先

資料來源：2020 年英業達企業社會責任報告書

英業達建立職業安全衛生管理系統、安全衛生促進機制並進行災害預防與緊急應變

#### 企業概述

英業達自 1975 年成立以來，從早期製造計算機、電話機，爾後製造筆記型電腦與伺服器，奠定了公司扎實穩固的基礎，締造出傲視全球的佳績。邁入 21 世紀，更積極投入雲端運算，無線通訊、智能裝置、物聯網及綠色能源等高科技產品的領域。

#### 案例描述

##### ◆ 管理系統

為達永續經營目標，企業首要落實安全衛生的管理，英業達全球 7 廠區通過國際職業安全衛生管理系統(ISO45001)驗證，英業達總部更通過臺灣職業安全衛生管理系統(TOSHMS)驗證。為有效落實安衛管理系統，英業達透過推動 PDCA(Plan、Do、Check、Action) 循環的四個步驟，防止職業災害及疾病的發生，提供員工或非員工但其工作及/或工作場所受英業達管控之工作者穩定安全與健康的工作環境。

##### ◆ 安全衛生促進機制

英業達員工接受的安全衛生職能培訓包括：一般在職人員教育訓

練、消防管理人員訓練、CPR 急救訓練、工安衛培訓及各項在職訓練。至於特殊人員作業教育訓練的項目包括堆高機、有機溶劑、輻射安全與防護、壓力容器、鍋爐等，2020 年完訓率達 100%。

◆ 災害預防與緊急應變

英業達每年定期舉辦廠內消防演習，制定應變措施及災後復原計畫，使員工了解各項消防資訊，包含消防器具使用、廠內疏散路線及相關應變措施，並設有緊急應變小組，以便應變資訊的及時傳遞與掌握。

2020 年臺灣地區各廠區皆舉辦 2 次之緊急應變及防災安全演習。其中 1 次為消防設備演練及課程教學(心肺復甦術等急救訓練)，另 1 次為全廠疏散演練及 AED 急救訓練課程。大陸廠區的消防演習則皆區分白班與夜班進行疏散演練。

英業達制定化學品安全相關管理辦法，於化學品申購時即進行風險評估，依其健康危害、散布狀況及使用量等情形，評估風險等級，採取化學品分級管理措施。廠內設有危害性化學品暫存區，24 小時監控。此外，透過教育訓練及網路宣導化學品全球調和制度及相關危害物之管理。